Specyfikacja wykonania elementów konstrukcyjnych:

* Komora technologiczna fontanny  
  Komorę technologiczną zaprojektowano w postaci dwudziałowej żelbetowej skrzyni betonowanej na miejscu budowy. W płycie górnej zastosowano zamek montażowy przygotowany do nasadzenia typowych kręgów żelbetowych DN1000, stosowanych do budowy studzienek kanalizacyjnych. Kręgi te stanowią obudowę włazu rewizyjnego. Otwory wentylacyjne oraz technologiczne w ścianach i dnie komory należy wykonać metoda przewiertu, a w miejscu przejścia wykonać uszczelnienie zapewniające zabezpieczenie przed wodą deszczową o ciśnieniu 300mm H20. Skrzynię należy wykonać z betonu B37 (C30/37) i zbroić obustronnie siatką z pręta #12 co 10cm ze stali AIIIN. W narożach zastosować haki kotwiące o lb=50cm, spięte 4 pionowymi  
  prętami #12mm.
* Skarpy dekoracyjne  
  Płyty tworzące skarp dekoracyjnych zaprojektowano jako 15cm. grubości elementu żelbetowe, wykonane z betonu architektonicznego klasy C30/37 (B37). Płyty należy wybetonować na miejscu, zbrojąc zgodnie z opisem na rysunkach. Płyty należy podzielić na elementy o rozpiętości nie większej niż 4m. Pod płytami należy wykonać nasyp budowlany z piasku średniego stabilizowanego spoiwem hydraulicznym. Nasyp należy wykonywać warstwami 20cm, zagęszczając do uzyskania IS>=1.00. Warstwy nasypu należy kształtować w szalunku, tworzącym schodkową powierzchnię boczną. Na tak wykonanej powierzchni bocznej należy ułożyć beton podkładowy B7.5. Na betonie podkładowym wykonać szalunek płyt nawierzchniowych z uwzględnieniem dylatacji. W dylatacjach zastosować wkładki dylatacyjne mocowane w osi płyty o średnicy 16mm w odstępach 30cm.
* **Płyta fontanny**Płytę fontanny wykonać na nasypie identycznym jak płyty skarp, z tą różnicą, że płyta fontanny nie jest dylatowana. Pod płytą należy wykonać instalacje zgodnie z odpowiednią dokumentacja branżową.
* **Impregnacja elementów betonowych**Elementy architektoniczne należy pokryć impregnatem hydrofobizującym o parametrach technicznych i użytkowych odpowiadających impregnatowi spełniającemu wymagania PN‐ EN 1504‐ 2 dla impregnacji hydrofobizującej, w tym zapewnijącym: ochronę przed wnikaniem, zgodnie z zasadą 1, metoda 1.1 wg PN‐EN 1504‐ 9, kontrolę zawilgocenia, zgodnie z zasadą 2, metoda 2.1 wg PN‐ EN 1504‐ 9 oraz zwiększanie odporności zgodnie z zasadą 8, metoda 8.1 wg PN‐ EN 1504‐ 9.